



## GESTION DE PRODUCTION POUR L'INDUSTRIE

*Le service personnel et  
rapproché est le garant  
d'une collaboration durable*

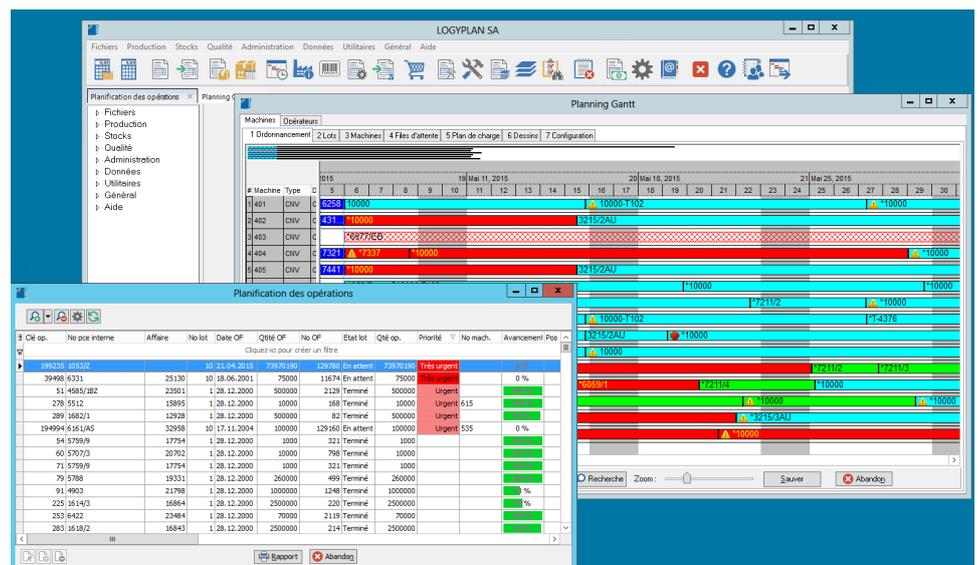
### LOGYPLAN SA

Bois-du-Pâquier 3  
CH - 2053 Cernier

Tél +41 32 853 83 63  
Email [info@logyplan.ch](mailto:info@logyplan.ch)  
URL [www.logyplan.ch](http://www.logyplan.ch)

1

LA GESTION DE  
PRODUCTION  
POUR L'INDUSTRIE



## TABLE DES MATIERES

PRESENTATION DE LOGYPLAN	3
GESTION DES UTILISATEURS	7
MODULES DE LOGYPLAN	8
GESTION DES ADRESSES ET CONTACTS	9
GESTION DES OFFRES	10
GESTION DES ARTICLES	11
GESTION DES NOMENCLATURES	12
GESTION DES COMMANDES	13
CALCUL DES BESOINS	15
PLANIFICATION	16
ORDONNANCEMENT	17
SUIVI DE PRODUCTION	18
MODULE QUALITE	19
STOCKS PIECES	20
STOCKS MATIERES	21
GESTION DES SOUS-TRAITANTS	22
GESTION DES EN-COURS	23
FACTURATION	24
GESTION DES DEBITEURS	25
GESTION DES CREANCIERS	26
STOCKS DIVERS ET OUTILLAGES	27
ACHATS	28
ECRITURES COMPTABLES ET POSTES DE FRAIS	29
LIAISON CAO	30
SYSTEMES DE SAISIE	31
TIMBRAGE EN ATELIER	32
INTERFACES	33



# PRESENTATION DE LOGYPLAN

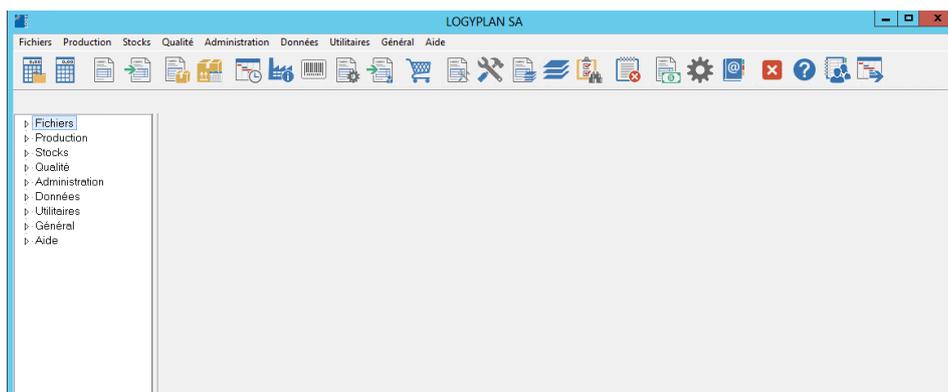
LOGYPLAN est la gestion de production spécialement conçue pour les ateliers de sous-traitance et les industries de petite et moyenne taille. Elle offre les avantages suivants :

- Modulaire
- Excellent rapport prix/performance
- Moderne et ergonomique
- Facile et rapide d'utilisation

LOGYPLAN vous permet de contrôler tous le processus de production de manière centralisée, à partir de la commande tout en se reposant sur un outil de planification et de calcul des besoins.

LOGYPLAN vous offre aujourd'hui un solide outil de gestion moderne, vous permettant de prendre les décisions nécessaires à chaque étape du processus de production et de suivre en direct l'état de chaque ordre de fabrication.

Le responsable d'atelier connaît en temps réel la situation des travaux, il distribue ainsi le travail planifié au préalable par LOGYPLAN en tenant compte de la situation effective sur le terrain.



Les listes de LOGYPLAN permettent d'accéder aux données dans les différents modules avec des possibilités puissantes de recherche et de filtre.

Cliquer sur la colonne pour trier

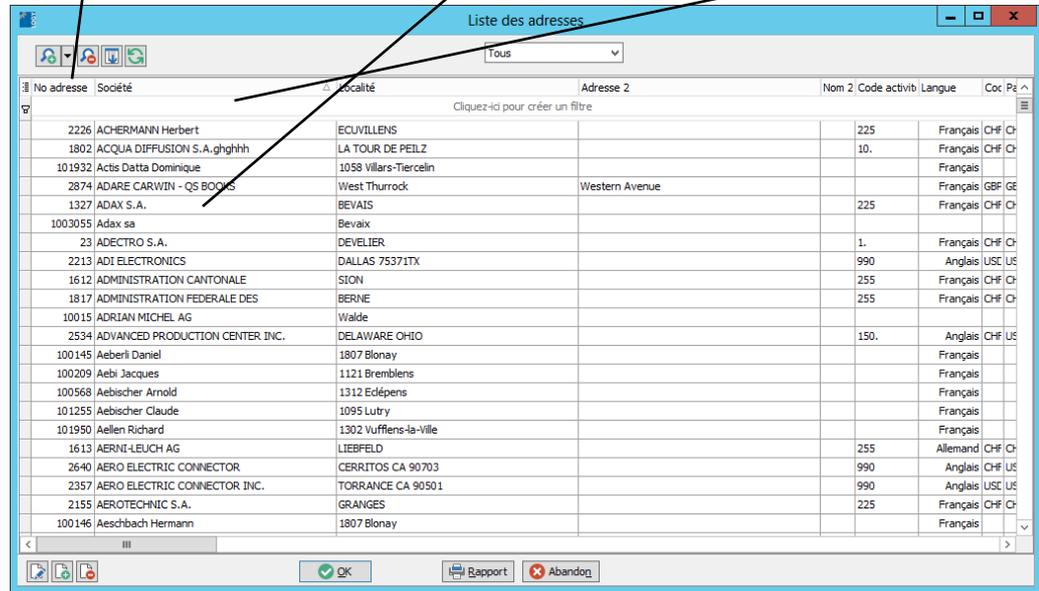
Taper pour la recherche incrémentale

Filtrer selon plusieurs critères

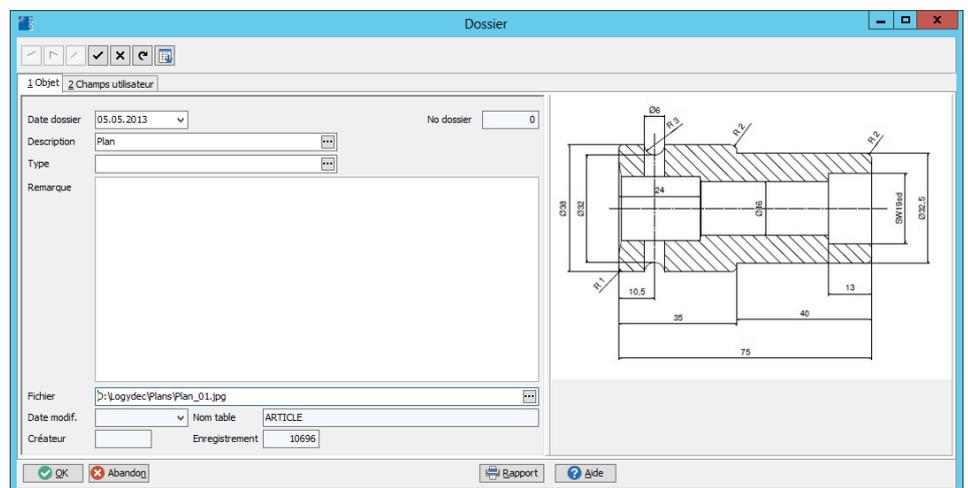
En offrant des outils de recherche performants, LOGYPLAN remplit la fonction première d'un système informatique : la recherche rapide et efficace d'informations.

Ces fonctions doivent être faciles à utiliser pour les mettre à disposition de personnes peu habituées aux manipulations de logiciels.

En outre une bonne définition des sécurités au niveau utilisateur empêche les erreurs.



Filtres



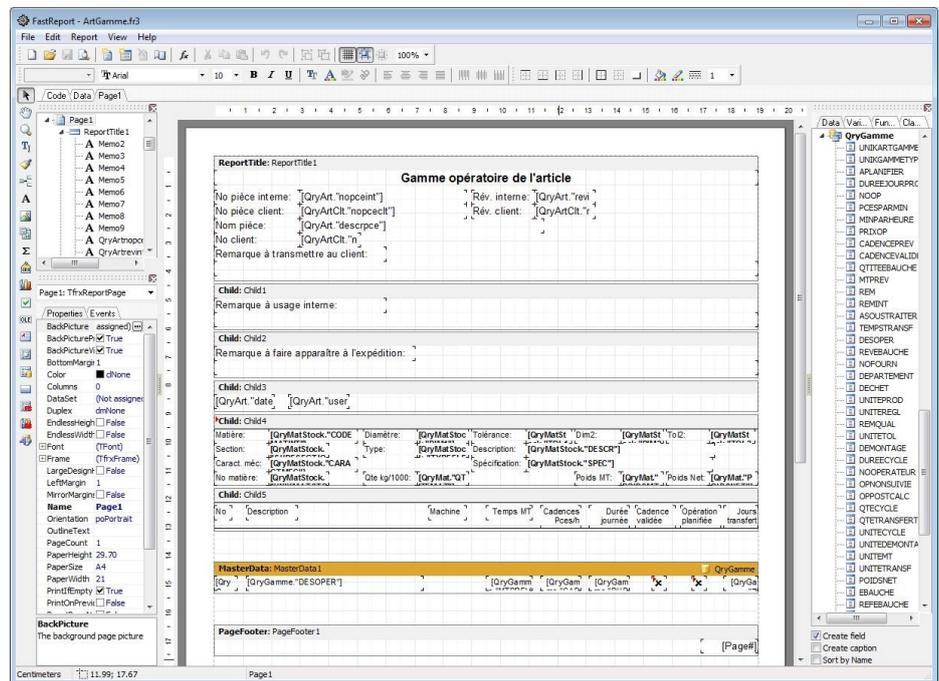
Il est possible de rattacher des éléments dans le dossier de l'article, d'une adresse ou d'une commande. Grâce aux liens OLE, ces éléments peuvent être des tables Excel des dessins, graphiques etc..

## Editeur de documents

L'utilisateur peut créer et modifier les documents avec un éditeur puissant qui accède aux bases de données.

Tous les documents livrés avec LOGYPLAN ont été créés avec l'éditeur de documents qui est à la disposition du client. Il peut donc modifier tous les documents existants et créer des documents de grande complexité sans être un informaticien.

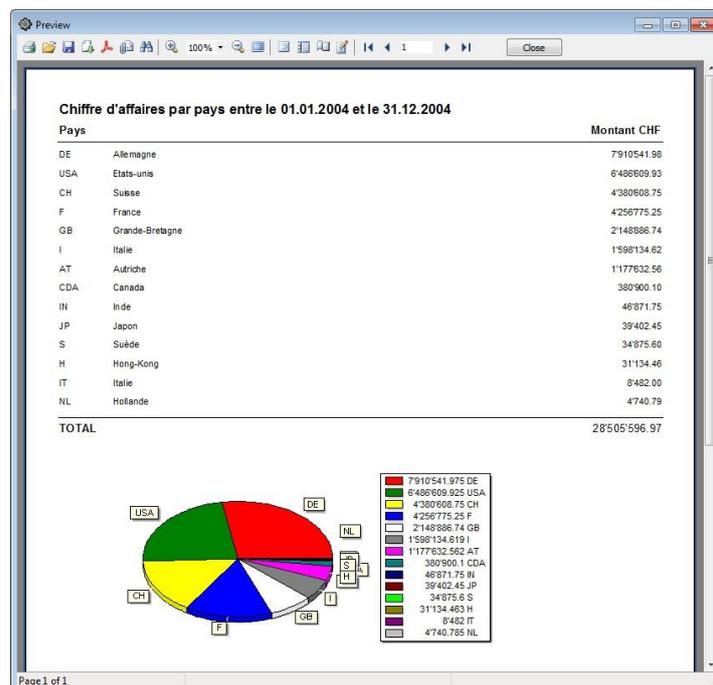
Cet outil est surtout une formidable « tour de contrôle » permettant de ressortir les informations nécessaires à l'entreprise et de les formater aux besoins.



## Visualisation des résultats

Il est possible de créer de réels documents d'analyse contenant des graphiques sophistiqués et de

- Visualiser le résultat directement à l'écran
- Imprimer avec choix de l'imprimante
- Envoyer sous forme d'e-mail en ouvrant votre éditeur favori
- Stocker le résultat dans le dossier attaché
- Imprimer des code-barres 1D 2D
- Etc...



## Tableaux croisés

Un outil d'analyse de type tableau croisé est intégré au système, directement relié à toutes les données et permettant de créer tous les modèles nécessaires.

Calculer une requête

Tableau croisé Excel

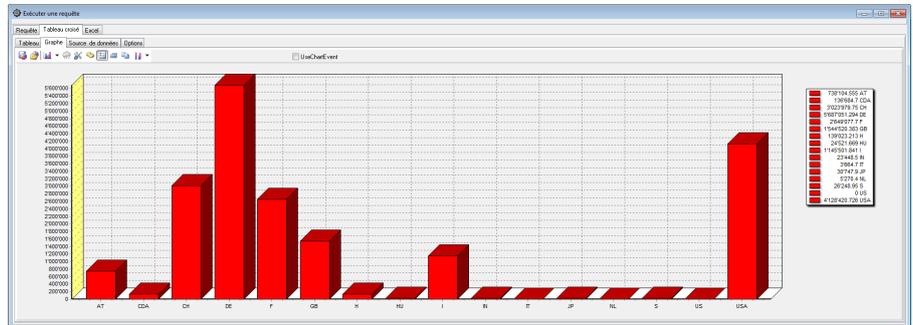
Tableau | Onglet | Sources de données | Options

Requête: CA par pays

Filtre: Mesure: CA, Matrice: Mat. O...

2003

Pays	decembre	nov	oct	sept	août	juillet	juin	mai	avril	mars	février	jan	2003	2002	2001	MONTANT
AT																9271.46
BE																24521.67
CA																3964.70
CH																26248.95
DE																9271.46
FR																24521.67
GB																3964.70
IT																26248.95
JP																9271.46
NL																24521.67
US																3964.70
Total																19309266.28

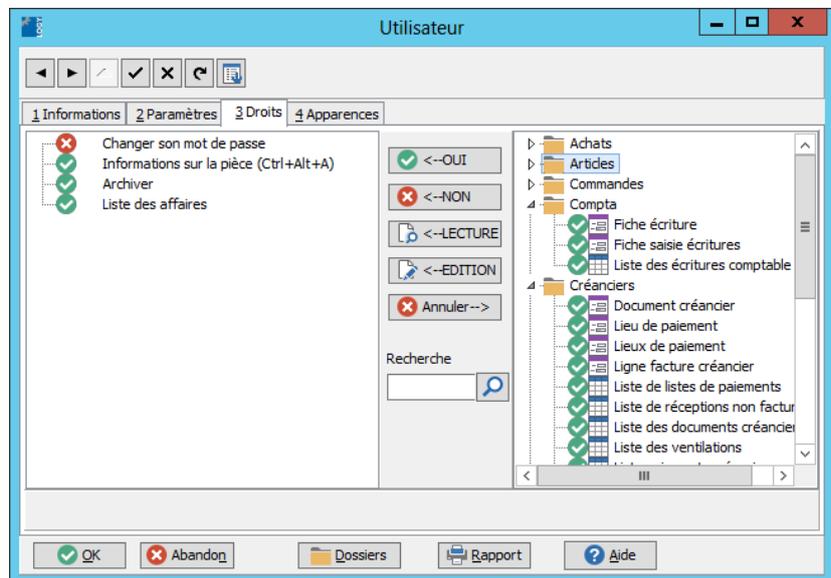
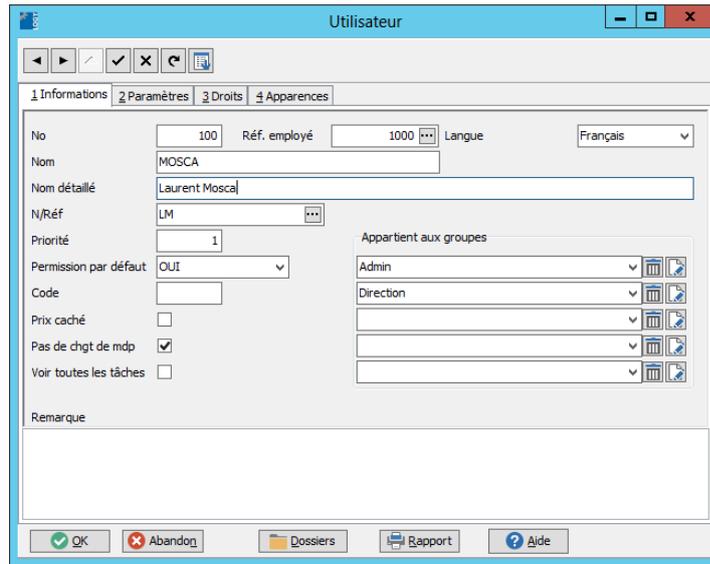


# GESTION DES UTILISATEURS

La sécurité du système repose sur des utilisateurs enregistrés.

On attribue des droits aux utilisateurs correspondant à sa fonction et sa formation. Il y a donc moins de risque d'erreur.

Cette sécurité est accompagnée d'un journal des créations et modifications qui vous permet de voir pendant toute la durée de vie d'une fiche son historique.



- Entrée par nom d'utilisateur et mot de passe
- Possibilité de bloquer en lecture, écriture ou suppression chaque élément
- Possibilité de cacher les prix
- Création de groupes
- Chaque utilisateur peut appartenir à 5 groupes
- Journal des créations, modifications et suppressions

Journal de création, modification et effacement

Date heure	Type	Opérateur	Nom	Login machine	Nom machine
05.05.2015 11:37:19	Modification	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	Mosca	SRV2012
02.03.2015 14:08:56	Modification	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	Mosca	SRV2012
02.03.2015 14:08:36	Modification	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	Mosca	SRV2012
02.03.2015 14:08:23	Modification	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	Mosca	SRV2012
02.03.2015 14:05:59	Modification	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	Mosca	SRV2012
13.10.2014 09:08:14	Modification	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	emourgeon	SRV2012
13.10.2014 09:08:06	Modification	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	emourgeon	SRV2012

Journal des effacements de ce type de fiche

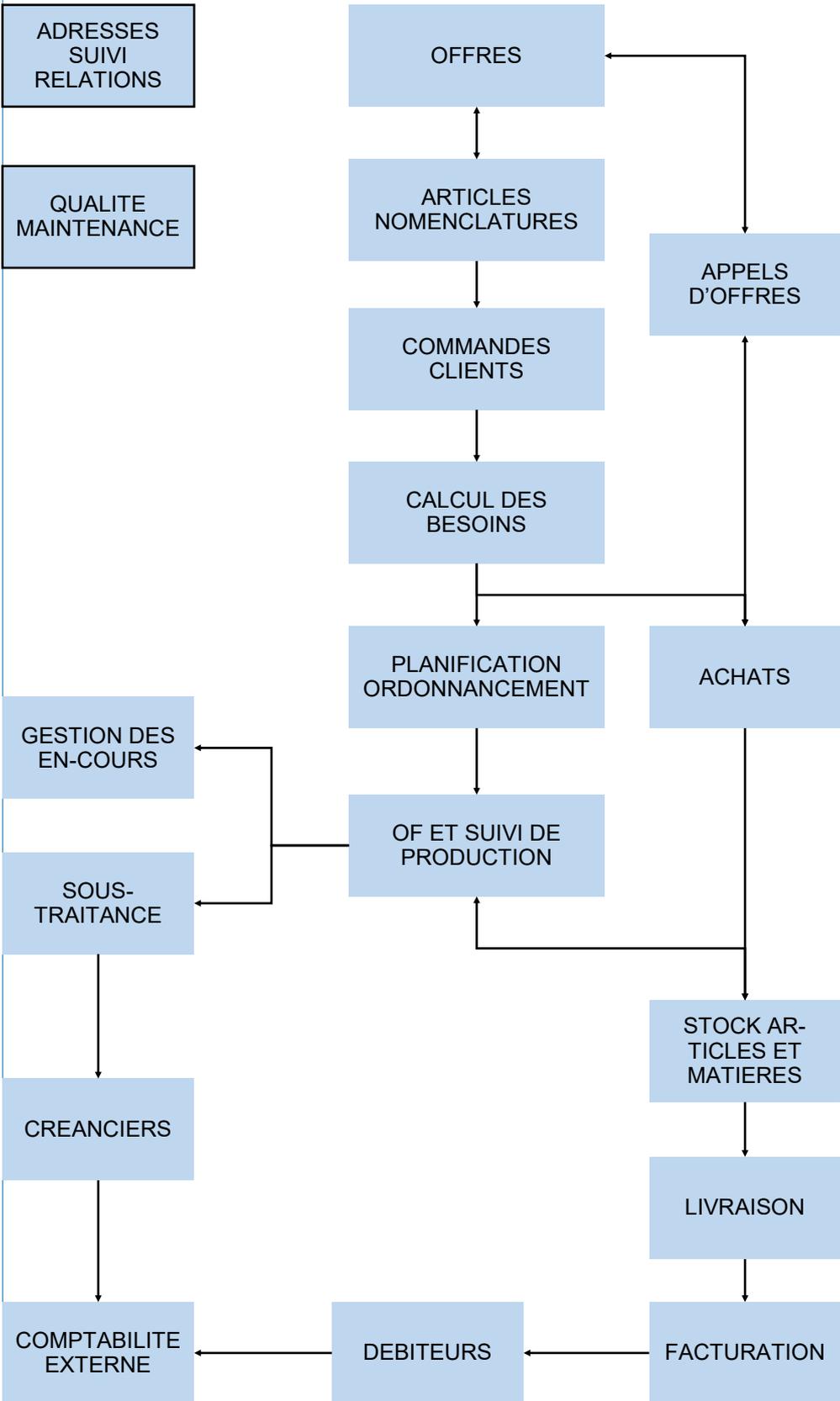
Date heure	Type	Opérateur	Nom	Login machine	Nom machine
21.02.2015 16:39:25	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	emourgeon	SRV2012
16.02.2015 15:32:27	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	emourgeon	SRV2012
14.07.2014 14:02:36	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	EMOURGEON	SRV2012
14.05.2014 08:45:03	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	EMOURGEON	SRV2012
14.05.2014 08:44:50	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	EMOURGEON	SRV2012
14.05.2014 08:44:47	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	EMOURGEON	SRV2012
14.05.2014 08:44:46	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	EMOURGEON	SRV2012
14.05.2014 08:44:44	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	EMOURGEON	SRV2012
14.05.2014 08:44:39	Effacement	100	Comptabilité Claude-A. Galletti	EMOURGEON	SRV2012



# MODULES ET FLUX

Les modules de LOGYPLAN suivent le flux de données depuis le premier contact avec le client jusqu'au dernier.

C'est grâce à cette intégration que vous pouvez garantir l'exactitude de l'information et la rapidité de consultation.



# GESTION DES ADRESSES ET CONTACTS ET LE SUIVI DES RELATIONS

*Construire et développer des relations avec ses clients et ses fournisseurs est un défi. Pour arriver à un résultat satisfaisant, LOGYPLAN vous met à disposition de outils qui permette aux différents départements de l'entreprise de collaborer à travers le partage d'information concernant toute interaction avec le client ou le fournisseur.*

**Adresse**  
1009 ERAM AG

1 Adresse 2 Données client 3 Données fournisseur 4 Remarques/divers 5 Champs utilisateurs 6 Contacts 7 Activités 8 Tâches 9 Suivi relations

No adresse: 1009  
Politesse: [ ]  
Société: ERAM AG  
Nom 2: [ ]  
Nom prénom: [ ]  
Rue et no: Postfach  
Adresse 2: Sandweg 46  
Complément: [ ]  
No postal: 4123 [ carte ]  
Localité: ALLSCHWIL 1  
Pays: CH [ ]  
Type adresse: [ ]  
Descr. téléphone: No téléphone  
Téléphone: 061/307 24 00  
Fax: 061/307 24 01  
Divers: [ ]  
E-mail: [ ]  
URL: www.eram.ch

Abrégé: [ ]  
Code activité: 10. [ ]  
Code monnaie: CHF [ ]  
Langue: Français [ ]  
 Client  
 Fournisseur

**Contact**  
1 Contact 2 Activités 3 Suivi relations

No contact: 480  
Politesse: Monsieur  
Nom prénom: SCHÄUBLIN Reto  
Fonction: Area Sales Manager  
Département: [ ]  
V/Réf: [ ]  
No adresse: 1009  
Clé unique: 480  
 Obsolète

Descr. téléphone: No téléphone  
Téléphone: 061/307 24 20  
Fax: 061/307 24 01  
Divers: [ ]  
E-mail: reto.schaublin@eram.ch [ e-mail ]  
Remarque: [ ]  
tél. direct: [ ]  
Fax: [ ]

- Adresses et contacts
- Tri par activités
- Publipostage
- Suivi de la relation
- Relance
- Gestion des contrats
- Impression d'étiquettes etc...

**Adresse**  
1017 HUBER + SUHNER AG

1 Adresse 2 Données client 3 Données fournisseur 4 Remarques/divers 5 Champs utilisateurs 6 Contacts 7 Activités 8 Tâches 9 Suivi relations

Clé unique	Date	Type	Délai	Statut	Description
20	13.04.2010	contrat		en cours	Contrat Qualité
19	13.04.2010	contrat		en cours	Contrat consignation
18	13.04.2010	contrat		en cours	Contrat logistique
8	26.02.2010	téléphone	14.05.2010	en cours	Téléphone
7	25.02.2010	téléphone	25.03.2010	en cours	Telephone

**Suivi relation**  
1 Suivi relation 2 Tâches

Date: 13.04.2010 [ ] Délai: [ ] Périodicité: [ ] unique [ ]  
Emetteur: 125 [ ] FW  
Responsable: 770 [ ] JCC  
Type: contrat [ ]  
Description: Contrat Qualité  
Statut: en cours [ ] Suivi: [ ]  
Société: HUBER + SUHNER AG  
Tél: 071/353 41 11  
Fax: 071/351 29 22  
Email: [ ]  
No adresse: 1017  
Contact: [ ]  
Clé unique: 20

Remarque: le contrat se renouvel tacitement d'année en année, le contrat peut être résilié à tout instant en maintenant un délai de 6 mois

Détails du suivi

Clé unique	Date	Description

# GESTION DES OFFRES

Les exigences croissantes des clients commencent à la demande d'offre. Pour répondre plus rapidement et pouvoir compter sur une calculatrice précise LOGYPLAN propose un module d'offres complet.

La trace complète des offres est conservée et la création de l'article est accélérée par le balancement des informations.

Quantité [pcs]	A offrir
10'000	<input checked="" type="checkbox"/>
20'000	<input checked="" type="checkbox"/>
400'000	<input checked="" type="checkbox"/>
500'000	<input checked="" type="checkbox"/>

- Création de la gamme opératoire
- Reprise de données d'articles existants
- Calcul multi-quantités
- Création de l'article avec les données de l'offre

	10'000	20'000	400'000	500'000
Matière en kg	0.996	1.087	4.528	5.434
Prix matière [F/Kg]~	33.00	33.00	33.00	33.00
Coût matière~	3.29	1.79	0.37	0.36
Récuo. matière	0.00	0.00	0.00	0.00
10000 (22)~	509685.88	339124.94	277298.78	85078.18
test de article (1)	0.71	0.71	0.71	0.71
10000 (1)	10'000.00	10'000.00	10'000.00	10'000.00
test (1)	163.00	2'242.00	9'032.50	9'032.30
10000 (1)	83.00	83.00	83.00	83.00
10005.96	1'005.96	1'005.96	1'005.96	1'005.96
Outillages	121.20	60.60	3.03	2.42
Supplément	0.00	0.00	0.00	0.00
Port et emballage	0.00	0.00	0.00	0.00
DEC	29.03	28.40	27.81	27.80
SAB	1.20	1.20	1.20	1.20
AssTuM	0.00	0.00	0.00	0.00
DEC	12920.00	10'360.00	7803.00	15.20
Contrôle étanchéité	1.20	0.60	0.03	0.02
Contrôle étanchéité	1.20	0.60	0.03	0.02
Total production	534015.67	362909.80	305256.42	105247.17
Marge	2432.65	2'378.31	2'795.73	2016.86
Marge suppl.	0.00	0.00	0.00	0.00
Commission	0.00	0.00	0.00	0.00
Forfait s/marge 1	44.00	33.00	33.00	33.00
Forfait s/marge 2	33.00	33.00	33.00	33.00
Total CHF/1000	536456.02	365291.41	308052.32	107364.16
Prix de vente CHF	137000.00	167000.00	250000.00	890000.00
Valeur totale CHF	132054.00	322054.00	10'002'054.00	445'002'054.00
Valeur ajoutée CHF	129'676.80	319'396.20	9'988'728.00	44'985'920.00
Valeur ajoutée en %	98.20	99.17	99.87	100.00
Prix désiré CHF	66.00	22.00	55.00	55.00

- Vision globale des coûts en fonction de la quantité
- Définition du prix de vente final proposé au client dans sa monnaie



# GESTION DES ARTICLES

Le maintien des données techniques des pièces fabriquées est primordial pour être efficace en production.

La personne qui s'occupera de ce suivi aura une tâche stratégique.

Le fait que les détails techniques recueillis lors de la production sont retrouvés lors d'une prochaine commande et que les cadences sont validées vous permet de produire des documents utiles pour les ateliers.

The screenshot shows the 'Article' window with the following data:

- Pièce interne:** ST3\_070\_002
- Nom pièce:** Goupille N°02 cyl 070-140
- Dimension:** 12X25
- Exécution:** Polie, Traitée
- Catégorie:** Tube de protection
- Type article:** Article, Fabriqué, Externe
- Famille:** cal
- Article Client:** No client: 1023, No pièce client: 125.236.236, No article client: F2300, Société: SPECACON AG
- Statut:** Validé
- Date création:** 01.01.2004
- Date modif:** 01.05.2004
- Clé article:** 10010
- Op. modif:** 100
- Visa:** (empty)

- Gestion des révisions
- Définition des familles de pièces
- Gammes opératoires, gammes types, variantes de gammes
- Composants, nomenclatures
- Reprise des données des offres
- Définitions des équipements nécessaires (outillages etc..)
- Plans de contrôle, lien bidirectionnel avec quick-control
- Données de base pour alimenter les commandes

The screenshot shows the 'Article' window with the following data:

- Pièce interne:** FON00\_425240
- Code matière:** Acer 316L
- Quantité:** 0.000
- Unité:** Kg/1000
- Prix:** 0.00
- Poids MT:** 0.00
- Diamètre:** 50
- Dim. 2:** (empty)
- Pas compt.:** (empty)
- Code fiche:** (empty)

No op.	Opération	A planifier	Mise en train	MT oper.	Cadence	Prix opér.
10	Découpage extérieur			0.500		0.170
15	Trovalisation					
20	Tournage intérieur			3.500		2.750
30	Tournage extérieur			2.000		1.250
35	Tournage/fraisage			4.000		1.650
40	Fraisage			2.000		1.000
45	Fraisage			2.000		1.000
50	Contrôle fin fabrication					



# GESTION DES NOMENCLATURES

Article

Pièce interne : 2424\_A1\_A00

Rév. interne

1 Interne 2 Suppl. 3 Remarques 4 Stock 5 Gammes 6 Nomenclature 7 Equipement/Ctrl 8 Ch. Utilisat. 9 Echancier 10 Tâches

Nomenclature

Article	Description	Qtité	Prix	Coût fixe	Coût va...	Stock
2424_A1_A00	Mouvement de base 2424	1	0.00	0.00	0.00	
EI104_A1_A00	Pont de barillet après deco	1	0.00	0.00	0.00	
EI120_A01	Pont de minuterie 3vit DB24	1	0.00	0.00	0.00	
EI120_A01_B	Pont de minuterie 3vit brut	1	0.00	0.00	0.00	
ST6_BQ3_111	Bq laiton 0.30x36x38	1	0.00	0.00	0.00	
FA105_A0_A00	Pont pignon inter baril Rhodié	1	0.00	0.00	0.00	
FA105_A00	Pont pignon int. barillet	1	0.00	0.00	0.00	
FA105_A00_B	Pont pignon int. barillet brut	1	0.00	0.00	0.00	
ST6_BQ4_102	Bq laiton 0.45x25x33	1	0.00	0.00	0.00	
ST3_050_004	Goupille N°04 cyl 050-060	2	0.00	0.00	0.00	
ST3_050_004_B	Goupille N°04 brute	1	0.00	0.00	0.00	
ST2_PPO_003	Pierre N°03 PO30-100-25	1	0.00	0.00	0.00	
FA108_A0_A00	Pont d'ancre ass. Rhodié	1	0.00	0.00	0.00	
ST2_PBO_004	Pierre N°04 BO10-090-16	1	0.00	0.00	0.00	

Fabriqués Pseudo Achetés Article Matière

Rapport nomenclature

Niveaux : 2

OK Abandon Importer offre Dossiers Rapport Aide

- Pas de limitation de niveaux
- Variantes, évolutions
- Import, export
- Document
- Reprise des données des offres
- Création des articles en direct

Prévisualisation

Nomenclature pour article n° 2424\_A1\_A00

Niveau	Type	Qté	Unité	Désignation	Description	Qté stock
0	Art	1		2424_A1_A00	Mouvement de base 2424	100
1	Art	1		EI104_A1_A00	Pont de barillet après deco	0
2	Art	1		EI104_A2_A00	Pont de barillet avant deco	0
3	Art	1		EI104_A00	Pont de barillet auto	0
4	Art	1		EI104_A00_B	Pont de barillet auto brut	0
5	Art	1		ST6_BQ3_106	Bq laiton 2.00x36x38	0
6	Art	1		ST6_BQ3_106_B	Bq laiton 2.00x36x38 brut	0
5	Art	2		ST3_070_002	Goupille N°02 cyl 070-140	0
3	Art	2		ST2_PBO_001	Pierre N°01 BO60-160-30	0
3	Art	1		ST2_PBO_002	Pierre N°02 BO30-120-25	0
3	Art	2		ST2_PPO_009	Pierre N°09 PO25-070-18	0
3	Art	1		ST2_PPO_018	Pierre N°18 PO30-100-17	0

Page 1 sur 6

Composant article

Composant

Quantité : 3 par 1 = 3

Séquence : 10

Composé : ST2\_PBO\_002

Clé composition : 1101

Durée : 2

Clé variante de nmd : 10096

Unité : Jours

Clé article : 10096

No op ass. : 10

Remarque

OK Abandon Dossiers Rapport Aide

# GESTION DES COMMANDES

Dans l'industrie de sous-traitance la commande client est un point central puisque cette dernière sert de donnée d'ordre pour la fabrication.

On parle de gestion de production à la commande ou à l'affaire. L'affaire étant une position de la commande client.

Ce module est la plaque tournante du logiciel. Il est possible d'obtenir la majorité des informations depuis une affaire. Cette affaire déclenche aussi une grande partie des autres tâches.

- Définition des commandes client, reprise des données des offres, articles et archives
- Confirmation des commandes, plan d'opération, bon de réservation matière
- Définition du plan de livraison
- Calcul des coûts de production à partir du suivi de production
- Suivi des expéditions
- Alimente le planning
- Introduction des non-conformités
- Possibilité de modification locale des gammes
- Visualisation des en-cours

No OF	No lot	Quantité	Date	Qté acceptée	Prix vente CHF	Prix de revient	Bilan %	Val. ajoutée %
129093	10	50'000	25.10.2004	53'010	0.00			81.54

No op.	Désignation	No mch.	Type mch.	A ST	Fourn.	Nom fourn.	A planif	Qté lot prod	Qté prod	Qté accept	Qté déchet	Solde à en...	Qté PDC	Avancement	Rem
5	DesCnv	410	CNV		400	LEMCO S.A. C	Machine	50'000	53'010	53'010					
30	DUR 1		FourSolo		651	LEMCO S.A. D		50'000	53'010	53'010					
45	ISABLEM				710	LEMCO S.A. S		50'000	53'010	53'010					
46	CTRLCnv				400	LEMCO S.A. C		50'000	53'010	52'440					
50	DOR				807	DORIX S.A.		50'000	49'730	33'370		16'360		-49'730	
60	CTRL				750	LEMCO S.A. C		50'000	33'370	33'370				-33'370	
70	AsstUA	1012	ASST		67	LEMTRONIC S	Machine	50'000	9'530	8'090				-9'530	
80	10Fext				67	LEMTRONIC S	Machine	50'000	8'090	8'090				-8'090	
90	CTRL				750	LEMCO S.A. C		50'000	8'090	8'090				-8'090	

Département	Description	Quantité	No OF	Rév. int.
141	CNV - Contrôle	-53'010	A	
210	Reprise Imo 1	-29'860	A	
310	Sablage / Ebavurage	-80'500	A	
510	Traitement thermique en vrac	-83'030	A	
682	Stockage intern. avant traitement	-77'300	A	
691	ST Galvano - Contrôle	-23'370	A	
710	Assemblage	-45'090	A	



Affaire

No pce interne: 7181    A    Affaire: 32808

1 Affaire   2 Suppl.   3 Remarques   4 Livraisons   5 Production   6 Gamme   7 Nomenclature   8 Historique - Non-conf.   9 Ch. utilisateur   10 Tâches

No lot	Date prévue	Date conf...	Date pro...	Départ usine	Quantité à livrer	Solde	Type livraison	Du stock	Livré	No appel
10	24.12.2004	23.12.2004			5000	0	Terminé	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1312228
20	25.02.2005	19.01.2005			5000	320	Terminé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1314464
30	04.03.2005	04.03.2005			5000	5000	Terminé	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1317051

Date	Type	Quantité	Du stock	Reste à livrer	No lot	Qtité à livrer	Date Conf.	Solde	No facture	Trace
12.01.2005	Partiel	1'570	<input type="checkbox"/>	8'430	10	5000	23.12.2004	0	250077	84712 - A1
18.01.2005	Partiel	3'430	<input type="checkbox"/>	5000	10	5000	23.12.2004	0	250142	88067 - A1
18.01.2005	Partiel	4680	<input type="checkbox"/>	320	20	5000	19.01.2005	320		88067 - A1

A ce jour	15000
Total livré	9'680
Total retour	0
Qtité livrée	9'680
Solde	5'320
Qtite rempl.	0
Sur appel	0
Retard	5'320
Qte suppl.	0
Proch. délai	25.02.2005
Proch. qtité	320

Calcul

Terminé

Stock

Finies 91'120

Ebauché 0

40N 0

Réservé 0

Réception ctrl   Validation ctrl   Non-conformité

OK   Abandon   Dossiers   Rapport   Aide

Le plan d'opération stocké dans la commande permet de rattacher toutes les informations de la production : l'état d'avancement, les coûts de production, les en-cours etc..

# CALCUL DES BESOINS

La GPAO va vous aider à prendre des décisions sur la base des différentes données (commandes clients, plan directeur, stocks, nomenclatures, gammes opératoires...) qui ont été saisies.

C'est le calcul des besoins qui va synthétiser toutes les données pour vous donner une vue d'ensemble précise des travaux à entreprendre.

	Total	Avant	2015.16	2015.17	2015.18	2015.19	2015.20	2015.21	2015.22	2015.23	2015.24
_2424_A0_A00	1'000	1'000									
_2424_A1_A00	900	900									
10000 A	2'800			500			500			500	
10000 A	300'240	300'240									
10000-1102 A	293'654	293'654									
10001	68'963	68'963									
10003	232	232									
10006	12'000	12'000									
1011/3	1'370'000	1'370'000									
1016/10	2'932'278	2'932'278									
1016/10b	3	3									
1026/97	600	600									
103	5'875'666	5'875'666									
1039/805	5'875'666	5'875'666									
1039/115	197'250	197'250									
1052/Z	2'599'791	2'599'791		500			500				500
11K3/7An	70'107'947	70'107'947									

- Donne les quantités de rupture pour chaque semaine
- Tient compte des commandes clients avec les délais de livraison
- Le plan directeur peut être modifier à la saisie des commandes
- Prise en compte de la nomenclature
- Les ordres de fabrication alimentent les disponibles
- Tient compte des achats avec les plan de livraisons
- Calcule la première semaine en rupture
- Calcule la quantité maximum de rupture

Echéancier	Total	Avant	2015.16	2015.17	2015.18	2015.19	2015.20	2015.21	2015.22	2015.23	2015.24	2015.25	2015.26	2015.27
<b>Besoin prévisionnel</b>	1'123'461	1'123'461	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<b>Qte en cde client</b>	66'280	63'280	0	500	0	0	500	0	0	500	0	0	500	0
<b>Besoin composants</b>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<b>Total besoin brut</b>	1'189'741	1'186'741	0	500	0	0	500	0	0	500	0	0	500	0
<b>Stock (sec=1000000)</b>	102'099	102'099	1'000'200	1'000'000	1'000'000	1'000'000	1'000'000	1'000'000	1'000'000	1'000'000	1'000'000	1'000'000	1'000'000	1'000'000
<b>Qte en fabrication OF</b>	2'084'842	2'084'842	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<b>Qte en cde fourm. OA</b>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<b>Total besoin net</b>	2'800	0	0	300	0	0	500	0	0	500	0	0	500	0
<b>A lancer</b>	2'800	300	0	500	0	0	500	0	0	500	0	0	500	0

Article	Description	Qté	Prix	Coût fixe	Coût va...	Sto...
10000	Boite	250.000	17,00	3671,00	9773,84	102
1052/Z	B24 barre rond	1	0,00	0,00	0,00	-16
1011/3		0,000	0,00	0,00	0,00	0
3333		2	1,20	1'400,00	1'449,04	-148
62A		3.986	5,52	744,00	28'683,...	-71
1145/2	Aibre de barillet	2	0,00	960,00	345,95	781
1053/Z		3	0,00	640,00	107,05	-10
1781/2C37		2	0,00	240,00	105,11	-10
2085		1	0,00	0,00	0,00	40
1016/10		1	0,00	0,00	137,65	-18
BCDGR20-004-01	Entretoise objectif	1	0,00	0,00	11,70	-10
2826		1	0,00	640,00	20,52	-10
1-7323		1	0,00	0,00	123,00	-10



# PLANIFICATION

Il n'est plus nécessaire de rappeler que la maîtrise des délais fait partie des conditions primordiales pour la satisfaction du client.

Le module de planification vous apporte un solide outil, vraiment adapté au travail des ateliers industriels.

La charge est calculée en fonction des différents ordres lancés.

Le suivi de production modifie la planification en fonction des productions effectuées.

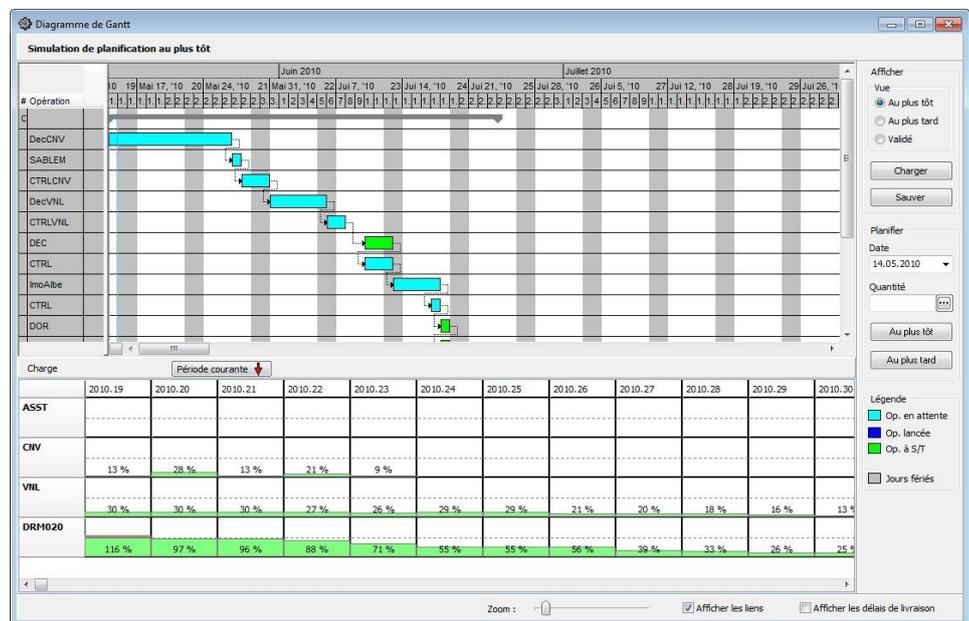
Les modifications de commandes et de délais ainsi que les exigences de plus en plus serrées nécessitent un bon outil de planification permettant d'anticiper et d'offrir le service que le client attend dans le respect des délais.

Plan de charge

Machine	Opérateur	Données	1 Par OF	2 Par délai	Avant	2015.19	2015.20	2015.21	2015.22	2015.23	2015.24	2015.25	2015.26	2015.27	2015.28	2015.29	2015.30	201
PLA					9110.93 %	30.77 %	30.77 %	30.77 %	26.15 %	17.03 %	9.94 %	7.69 %	7.69 %	7.69 %	7.69 %	6.17 %		
PLM					4314.98 %													
PO																		
RCN					5389.51 %	18.18 %	18.18 %	18.18 %	16.36 %	9.09 %	9.09 %	9.09 %	9.09 %	5.75 %				
REA					130470.54 %	28.57 %	25.71 %	23.66 %	14.29 %	14.24 %								
REA HV					680.00 %	50.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	28.95 %					
RECUTE					700.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	100.00 %	42.86 %					
Sans commande					316.81 %	38.25 %	30.00 %	30.00 %	30.00 %	30.00 %	30.00 %	30.11 %	40.00 %	40.00 %	40.00 %	40.00 %	40.00 %	39
Sans ébauche					581.78 %	60.00 %	54.17 %	40.00 %	38.71 %	25.21 %	20.00 %	20.00 %	20.00 %	20.00 %	18.81 %	10.00 %	10.00 %	10

Calculer charge     dates validées     dates planifiées     Par groupe  
 Rafraîchir    Période de : 05.05.2015    à : 19.04.2016    Impression    Rapport

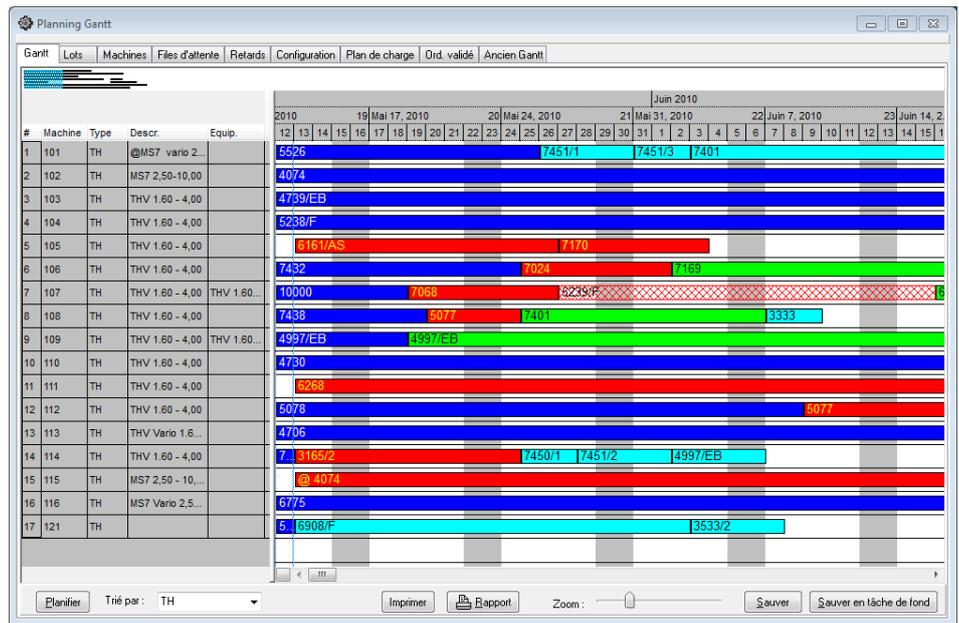
- Calcul de la charge hebdomadaire des différents postes
- Connaissance immédiate des surcharges et du taux
- Accès direct aux ordres de fabrication depuis la diagramme



# ORDONNANCEMENT

Le diagramme de Gantt place les lots en tenant compte de la charge et calcule les dates réelles de démarrage.

Le suivi de production modifie la taille de lots en fonction de l'avancement.



- Ordonnancement des opérations en tenant compte des charges machines
- Edition du diagramme de Gantt de la planification
- Files d'attente derrière les machines avec bilan des retards
- Déplacement des lots avec la souris en glisser-déplacer
- Possibilité de bloquer les lots sur une machine et dans une position dans la file
- Bloquer des zones pour la maintenance et les pannes
- Estimation des délais de livraisons
- Configuration de l'affichage paramétrable

# SUIVI DE PRODUCTION

Le suivi de production est indispensable pour contrôler les coûts de revient et pour suivre l'évolution de la planification.

Maîtriser les coûts et les délais.

Le suivi de production vous permet d'agir rapidement grâce à la connaissance des dérives en temps réel.

No machine	Type machine	Pièce	Affaire	No lot	No op	Dés. opération	Pièce client	Client	Etat machine	Département	Etat	OF	Avancement	OP	Descr. pièce
401	CNV	6258	33371	10	40	DecCNV	330-5277-900	1234	En marche	140	Lancé	129360	<div style="width: 100%;"></div>	95981	ITT
402	CNV	4316/AU	33235	10	40	DecCNV	203 841-1	995	En marche	140	Lancé	129285	<div style="width: 100%;"></div>	95599	TYCO
403	CNV								En marche	140			<div style="width: 100%;"></div>		
404	CNV	7321	32831	10	10	DecCNV	031-9206-004	990	En marche	140	Lancé	129104	<div style="width: 100%;"></div>	94680	ITT
405	CNV	7441	33320	10	10	DecCNV	618 304 002	1172	En marche	140	Lancé	129329	<div style="width: 100%;"></div>	95815	
406	CNV	10000	33657	10	60	DecCNV	test	1176	En marche	140	Lancé	129274	<div style="width: 100%;"></div>	98924	Boîte
407	CNV	6246	33057	10	10	DecCNV	313.29.000	1171	En marche	140	Lancé	129207	<div style="width: 100%;"></div>	95236	
408	CNV	5595	33358	10	30	DecCNV	251.92.030	1171	En marche	140	Lancé	129353	<div style="width: 100%;"></div>	95935	
409	CNV	10000	33491	10	10	DecCNV	10000	1017	En marche	140	Lancé	129529	<div style="width: 100%;"></div>	96819	Boîte
410	CNV	3215/2AU	33337	10	10	DecCNV	207 684-2	995	En marche	140	Lancé	129341	<div style="width: 100%;"></div>	95899	TYCO
411	CNV	6210/900	33297	10	10	DecCNV	030-2490-900	1234	En marche	140	Lancé	129316	<div style="width: 100%;"></div>	95769	ITT
412	CNV	6755/EB	33382	10	10	DecCNV	LA 6755	1234	En marche	140	Lancé	129369	<div style="width: 100%;"></div>	96015	
413	CNV	7436	33239	10	30	DecCNV	09 15 000 6290/03.00	2512	En marche	140	Lancé	129289	<div style="width: 100%;"></div>	96083	
413	CNV	10000	33657	10	10	DecCNV	test	1176	En marche	140	Lancé	129724	<div style="width: 100%;"></div>	98917	Boîte
414	CNV								En marche	140			<div style="width: 100%;"></div>		
9416	CNV								En marche				<div style="width: 100%;"></div>		

- Lancement des nouvelles productions avec aide à la décision par le planning
- Introduction des données réelles de production
- Calcul du coût de revient (post-calculation)
- Mise à jour de la planification
- Informations statistiques sur la production
- Histogramme des cadences de production

No machine	Taille lot prod.	Cad. eff.	Qtité à fabr.	Accepté
401	20'000	4.706	20'000	17'602
Département	Taille lot. trans.	Cad. prév.	Total produit	Rebuts
140	20'000	120.000	19'772	0
Etat	Reste à prod.	[J] prévu	Tot. accepté	40N
Lancé	2'398	1.00	17'602	0
Op. gamme	Rebut %	Stock Fini	Reste total	Dispo.
73476	10.98	23'550	2'398	17'602
Clé unique	Planifié	Ebauches	Qté PDC	
195981	<input checked="" type="checkbox"/>	0		

Nc	Date	Heure	Indice	Réglage	Temps prod.	Qtite produite	Qtite acceptée	Prix	Dép. source	Dép. cible	Clé unique	Transac.
<input type="checkbox"/>	13.01.2005	00:00:00			20.00	610	610	000	141	141	326031	F
<input type="checkbox"/>	14.01.2005	00:00:00			20.00	1'450	1'450	000	141	141	326498	F
<input type="checkbox"/>	17.01.2005	00:00:00			20.00	2'090	2'090	000	141	141	327123	F
<input type="checkbox"/>	17.01.2005	00:00:00			20.00	2'170	0	000	141	141	327125	F
<input type="checkbox"/>	15.03.2005	00:00:00			20.00			000	141	141	327358	F
<input type="checkbox"/>	29.06.2005	00:00:00			20.00	12'000	12'000	000	141	141	327362	F
<input checked="" type="checkbox"/>	04.07.2005	00:00:00			20.00			000	141	141	327363	F
<input type="checkbox"/>	04.06.2013	15:32:16		12.00	20.00	12	12	000	141	141	328014	F
<input type="checkbox"/>	13.06.2013	10:45:46		0.00	180.00	1'200	1'200	000	141	141	328015	F
<input type="checkbox"/>	10.07.2013	15:48:46		0.00	500.00	10	10	000	141	141	328023	F
<input type="checkbox"/>	10.07.2013	15:52:24		0.00	0.00	10	10	000	141	141	328025	F
<input type="checkbox"/>	06.09.2013	13:52:25		0.00	1'160.00	120	120	000	141	141	328034	F
<input checked="" type="checkbox"/>	01.12.2013	10:22:07		0.00	1'740.00	100	100	000	141	141	328032	F



# MODULE QUALITE

- Gestion des outils de mesure et contrôle
- Gestion des produits non-conformes
- Gestion de la maintenance
- Actions d'améliorations
- Gestion des tâches
- Suivi des contrôles

Le module de qualité est de plus en plus stratégique dans les entreprises modernes. Il offre un soutien important à toutes les tâches liées à la gestion de la qualité.

Les différentes normes insistent sur le recensement et le traitement d'informations pour s'améliorer. Sans un outil informatique adapté ces tâches deviennent vite contraignantes et anti-productives.

**Non-conformité**

No pce int. 30    Opération AlbeF

1 Non-conformité | 2 Description | 3 Actions - 4 Identification | 5 - 6 Actions correctives | 7 Actions préventives | Coûts | O.F. | Tâches

Date: 15.01.2005    Type: Suivi    Lieu du constat: ALBE    No PNC: 5997

1. Equipe  
 Responsable: 772 CQ    Opérateur:    Contrôleur:    Membres supplémentaires de l'équipe:  
 Exécutant actions immédiates:     
 Responsable actions immédiates: 772 CQ  
 Exécutant actions correctives:     
 Responsable actions correctives:     
 Exécutant actions préventives:     
 Responsable actions preventives:   

Qtté lot: 8'680    Qtté du lot avec défaut: 8680    No réclamation client:   

Rem. externe: SONDAGE 500PCES = 0 DEFAUT ACC. SOUS RESERVE

Rem. interne:   

8. Clôture  
 Liquidé le: 18.01.2005    Par: 772 CQ    Coût [CHF]: 0.00     Comptabilisé

OK    Abandon    Dossiers    Rapport    Aide

**Equipement de contrôle**

1 Equipement | 2 Remarque | 3 Détail

No interne:    Clé unique: 226    Info type Etendue:   

Type d'équipement: Jeu de jauges tampons 0.16 à 0.47 mm    Variante:   

Département:    No de série:    Résolution:   

Etat:    Retiré:    Fabricant:   

Date sortie: 20.08.1997    Fournisseur: CARY - TXH    Modèle:   

Site: QC-2

Dernier étalonnage: 29.07.2004    Prochain étalonnage: 24.07.2005

Période: 12 Mois    Utilisation:   

Nombre d'utilisation:    Réception:    Utilisation:   

OK    Abandon    Dossiers    Rapport    Aide

**Equipement**

Equipement | Inventaire | Supplément

Code: ALBEF03    Type équipement:    Machine no: 703

Description: PM 18 postes    Caractéristique:    Article:   

Emplacement:    Département: 550    Responsable:   

Fournisseur:    Clé unique: 133

Remarque:   

1 Maintenance | 2 Interventions | 3 Champs utilisateurs

Type intervention	Description	Dernière int.	Prochaine int.	Dernière val.	Prochaine val.	Type it
<input checked="" type="checkbox"/>	Niveau d'huile engrenage	Contrôler le niveau et faire le complémen	15.11.2005	14.05.2006		calend
<input checked="" type="checkbox"/>	Niveau d'huile graissage	Complément à faire tous les jours				calend
<input checked="" type="checkbox"/>	Vider filtre à copeaux	Sortir le bac et le nettoyer				calend

OK    Abandon    Dossiers    Rapport    Aide



# STOCKS ARTICLES

*L'échec du juste à temps des grandes entreprises est compensé par les stocks des sous-traitants.*

*Certains contrats vous obligent à stocker. Il faut donc un outil vous permettant de stocker facilement ainsi que de livrer en ayant la connaissance immédiate des quantités restantes.*

The screenshot shows a software window titled 'Article' with a menu bar (Interne, Suppl., Remarques, Stock, Gammes, Nomenclature, Equipement/Ctrl, Ch. Utilisat., Echancier, Tâches) and a toolbar. The main area contains a form for stock entry with fields for 'Ebauchées', 'Finies', and '40N', each with 'Quantités', 'Prix CHF', and 'Valeur' columns. A 'Total' row shows 0.36. To the right are fields for 'Réservé', 'Cmde client', 'OF/Cmde', 'Consign.', 'Stock mini', 'Stock maxi', 'Dévaluée', 'Dernier mvt', 'Val. achat', 'Coeff. valorisation', 'Lot de réappro.', 'Lot vente', 'Etat fini', 'Poids net/1000', and 'Qté min. vente'. Below the form is a 'Mouvements' table with columns for Date, Type mouvement, Quantité, Type pièce, and Prix/%QP8% Nota.

Date	Type mouvement	Quantité	Type pièce	Prix/%QP8% Nota
04.03.2015	Entrée manuelle	0.5	Finies	720.00 Mouvement depuis la fiche article
24.02.2015	Entrée manuelle		Finies	0.00 Mouvement depuis la fiche article
03.11.2014	Inventaire	0	40N	0.00
03.11.2014	Inventaire	0	Ebauchées	0.00
03.11.2014	Inventaire	0	Finies	0.00
18.07.2014	Réception de commande		Finies	720.00 Mvt depuis cde divers no 93

- Edition et interrogation des fiches stocks
- Liaison avec la gestion des commandes
- Possibilité de stocker le surplus de commande et ensuite livrer sur stock à la prochaine commande
- Inventaires
- Journaux des mouvements

# STOCKS MATIERES

*La gestion des matières permet de suivre et de prévoir vos besoins pour éviter la rupture sans stocker trop.*

*L'édition des commandes avec des délais et des réservations permet de balancer les quantités prévisionnelles en stock.*

*On évitera de cette manière les mauvaises surprises de rupture de stock et d'arrêt machine.*

The screenshot shows the 'Fiche stock matière' window for 'ACIER FERRO-NICKEL'. It includes a navigation menu (Fiche, Fournisseurs, Commandes, Réservations, Lots, Mouvements, Liens, Remarques, Échéancier, Contrôle) and a main form with the following fields:

- Code mat. interne: ACIER FERRO-NICKEL
- Type: Barre
- Profil: Rond
- Dimension 1 [mm]: Tol 1
- Dimension 2 [mm]: Tol 2
- Dimension 3 [mm]: 3'000.000 Tol 3
- Description: Matière bloquée, Obsolète
- Code fiche, Spécification, Caractéristique mécanique, Variante, Famille, Groupe, Norme DIN, Famille matière: Acier

Below the main form is a 'Stock' section with a table:

	Quantité [Kg]	Longueur [m]	Qté Barre	Poids/m [Kg/m]	Coeff Kg/Barre	Délai livraison [j]	Unité stock	Unité achat	Coeff Kg/Kg	Arrondi quantité
Qté en stock	12.000	0.000	0.0		0.000000		Kg	Kg	1.000000	0.001
Qté réservée	464.000	0.000	0.0							
Qté cmdée	990.000	0.000	0.0							
Qté de sécurité	0.000	0.000	0.0							
Minimum à cmdr	0.000	0.000	0.0							
Sécurité phys.		0.000	0.0							
Date bouclé	30.11.2014									
Qté bouclé	12.000									

Additional fields include 'Prix' (Matière: 0.00, Par: 1, Valeur: 0.00), 'De revient' (0.00), 'Date modification du prix', and 'Prix selon diamètre'. Buttons for 'Calcul', 'OK', 'Abandon', 'Dossiers', 'Rapport', and 'Aide' are visible at the bottom.

- Recensement des types de matières avec données techniques de coupes
- Création de fiches par matières avec classement par famille etc..
- Création des commandes avec délais, suivi des commandes
- Création de bons de réservation, mouvements sur bons
- Recensement des fournisseurs
- Possibilité de gérer les lots et les torches
- Journal de tous les mouvements
- Liaison avec la gestion des articles
- Inventaires

The screenshot shows the 'Fiche stock matière' window for 'M25' with a 'Commande matière' window overlaid. The 'Commande matière' window displays the following details:

- No commande: 4055
- Date commande: 29.10.2004
- Fournisseur: 1737 MATTHEY S.A.
- Qté ach. [Kg]: 50.000
- Prix CHF: 116.15
- N/Réf: A
- No code groupée: 2260
- No compte: 3020000
- Département: ...
- Contact: ...
- Qté [Kg]: 50.000
- Prix CHF: 116.15
- V/Réf: ...
- Livraison: ...
- Votre offre: ...
- Facturation à: ...
- Livraison à: 5
- Affaire: ...
- No OF: ...
- Article: ...
- Certificat: ...

The 'Commande matière' window also includes a 'Réceptions' table:

Position	Date prévue	Qté à livrer	Qté récept	Solde	Confirmé	No coulée
1	10.01.01.2001	50.000	50.000	0.000	26.11.2004	

At the bottom, there is a summary table:

	Quantité [Kg]	Quantité [Kg]	Quantité [m]	Barre
Cmdée	50.000	50.000	4912.190	1637.4
Livrée	50.400	50.400	4951.487	1650.5
Solde	0.000	0.000	0.000	0.0
Délai				

Buttons for 'Calcul', 'OK', 'Abandon', 'Dossiers', 'Rapport', and 'Aide' are visible at the bottom.



# GESTION DES SOUS-TRAITANTS

*Ce qui est fait en interne avec le lancement des ordres de fabrication et le suivi de production doit aussi être fait avec les opérations sous-traitées.*

*La gestion des sous-traitants donne toutes les fonctionnalités pour envoyer les commandes et suivre le respect des délais.*

*En profitant des informations des affaires en cours, vous connaissez le volume de travail à donner à l'extérieur et vous générez sans effort les commandes en reprenant les données de l'affaire.*

- Edition des commandes sous-traitants à partir des besoins générés par les gammes des affaires
- Edition du plan de livraisons des commandes sous-traitants
- Suivi des entrées et des sorties chez les sous-traitants
- Situation des commandes sous-traitants
- Liste des retards
- Gestion des propositions sous-traitants
- Opérations sous-traitées prises en compte pour la planification

No lot liv	Date prév.	Date conf.	Qtité prévue	Qtité conf	Type	Commande	Pos cme	Clé unique	No bulletin	Soldé
10	26.05.2014	26.05.2014	20	20	Partielle	35603	128041	141081	950027095	
20	09.06.2014	09.06.2014	20	20	Partielle	35603	128041	141082	950027097	
30	23.06.2014	23.06.2014	20	20	Partielle	35603	128041	141083		
40	07.07.2014	07.07.2014	20	20	Partielle	35603	128041	141084		
50	21.07.2014	21.07.2014	20	20	Partielle	35603	128041	141085		
			100	100						

Position	Date	Quantité	Type	Prix	Bulletin fournisseur	Bulletin	Départ. source	Départ. cible	Clé unique
10	26.05.2014	20	Sortie	0.00		950027095			421590
20	26.05.2014	10	Sortie	0.00		950027096			421591
30	26.05.2014	10	Sortie	0.00		950027097			421592
40	20.08.2014	500	Entrée	0.00					421616
50	20.08.2014	250	Entrée	0.00					421617
60	16.12.2014	230	Sortie	0.00		950027107			421629
70	16.12.2014	1'000	Sortie	0.00		950027108			421630

Quantité sortie	Quantité entrée	Solde à entrer	Solde à sortir	Déchet	Délai	Solde
1'270	750	520	-1'170	0	26.05.2014	20



# GESTION DES ENCOURS

Qui n'a jamais dû chasser des pièces dans les ateliers ?

Outil complémentaire au suivi de production, la gestion des en-cours permet de connaître l'emplacement des pièces dans les différents départements à l'intérieur et à l'extérieur de votre entreprise.

Temps opér.	<input type="text"/>	Poids	Type d'arrêt	<input type="text"/>
Temps prod.	20.00			<input type="text"/>
Qtité produite	2'900		Op. suivante	15 SABLEM
Qtité acceptée	2'900		Date	<input type="text"/>

ourn.	A planif	Qté lot prod	Qté prod	Qté accept	Qté déchet	Solde à en...	Qte PDC	Etat	Avancement	M.P.	Cad eff
		500	450	450	0			Lancé	<div style="width: 90%;"></div>		0.00
		500	200	200	0		250	Lancé	<div style="width: 40%;"></div>		0.00
Four		500	100	80	0	5	100	Lancé	<div style="width: 16%;"></div>		0.00
		500	0	0			80	En attente	<div style="width: 16%;"></div>		0.00
		500	0	0				En attente	<div style="width: 16%;"></div>		0.00

Département	Description	Quantité	No OF
		1'196	
310	Sablage / Ebavurage	250	
330	Lavage spécial	2'530	
410	Pliage	100	
	Stock article	9'054	
	Pièces finies	9'054	

- Saisie manuelle ou automatique des transactions.
- Information sur la quantité de pièces d'une affaire dans un département avec le journal complet des mouvements
- Recherche par pièce, affaire, client, département et centre
- Possibilité de définir des départements sans limitation
- Liaison avec le suivi de production, les expéditions, le stock pièces et la gestion des sous-traitants
- Inventaires des en-cours

Département	Descr. Départe...	No pièce interne	Rév.	No OF	Quantité	Description	Stock fini
210	Reprise Imo 1	6199	A	129672	1'200		75'000
210	Reprise Imo 1	6126/B05		1902	1'200	WINCHESTER	0
210	Reprise Imo 1	3533/2		118502	1'000	CORY	5'812
210	Reprise Imo 1	1010/2-T11		129658	800		868
210	Reprise Imo 1	10000		129610	800	Boîte	102'099
210	Reprise Imo 1	1193/62		129622	500		320
210	Reprise Imo 1	4074		129305	230		13'480
210	Reprise Imo 1	1010/2-T10		129614	100		1'000
210	Reprise Imo 1	10000	A	129684	100	Boîte	102'099
210	Reprise Imo 1	10000	A	129581	90	Boîte	102'099
210	Reprise Imo 1	1781/2C97		129570	24		4
210	Reprise Imo 1	10000	A	129714	10	Boîte	102'099



# FACTURATION

Toutes les données générées par les expéditions peuvent être utilisées directement dans la facturation.

Le système permet donc de générer des factures rapidement et sans erreur.

Ces factures alimentent aussi les gestions des débiteurs et les statistiques des ventes.

The screenshot shows the 'Facture' application window. The main window displays a list of invoice lines with columns for 'No ligne', 'Libellé', 'Quantité', 'Prix arrondi', 'Montant', 'Sorte', 'Article facture', and 'Poids or'. A secondary window titled 'Ligne facture' provides a detailed view of a selected line (No ligne 10), including fields for 'Sorte', 'Quantité', 'Prix', 'Montant', 'Libellé', 'Code TVA', 'Commission', 'Cpte produit', 'Remise %', 'Rem. ext.', and 'Rem. int.'. It also includes a 'Calcul' button and a 'Dossiers' folder icon.

- Edition des documents suivants : facture, note de crédit, devis, facture pro-format et facture de consignation
- Liaison avec les expéditions: les lots à facturer sont extraits de la liste des livraisons non facturées pour le client concerné
- Gestion de la TVA
- Fichier d'article de facture
- Fichier clients avec code TVA, majoration, remise, compte d'exploitation
- Tampons d'exportation automatique

This screenshot shows the summary and calculation section of the 'Facture' application. It includes fields for 'Code TVA', 'Code paie', 'Code transport', 'Code livraison', 'Code rappel', 'Remise', 'Taux assurance', 'Cours monnaie', 'Arrondi', and 'Code'. It also displays 'Nb. cartons', 'No cartons', 'Poids brut', and 'Poids net'. A 'Calcul' button is present. The bottom section shows 'Facturation à', 'Livraison à', 'Lien', and 'Date livraison'. The 'Doc douane' field is also visible. The bottom of the window features a 'Calcul' button and a 'Dossiers' folder icon.

# GESTION DES DEBITEURS

*Le suivi des débiteurs se fait le plus simplement possible en reprenant les informations de la facturation.*

*Le système de saisie des paiements est très simple et efficace.*

Document débiteur

1 Document | 2 Ecritures Débiteurs | 3 Ecritures comptables

Document

Client: 1234 | Désignation: | No document: 10253 | Sorte document: NC | No lien: 0 | Externe:  | Clé document: 415

Codes

Monnaie: CHF | Code paiement: 0 | Code rappel: 0

Rappel

A rappeler | No rappel: 0 | Date dernier rappel: |

Montants

Date document: 31.12.2000 | Montant doc. CHF: 1'015.30 | Montant facturé: 1'015.30 | Cours doc.: 1.0000

Date paiement: | Montant paie. CHF: 0.00 | Montant paie.: 0.00 | Cours paie.: 0.0000

Calcul | Solde CHF: 1'015.30 | Solde à payer: 1'015.30

TVA

Soumis TVA

Code TVA: 1 | Taux TVA: 0.00 | TVA CHF: 0.00

Précisions

Remarque: |  Soldé | Clé unique: 14

OK | Abandon | Dossiers | Rapport | Aide

- Application reliée à la facturation
- Liste des débiteurs et relevés de compte
- Rappels
- Décompte TVA
- Multi-monnaie
- Liaison avec la comptabilité générale
- Décompte commission pour les vendeurs

Paiement débiteur

Paiement

Date: 06.08.2007 | Désignation: | Client: 1171 | No compte: 1020 | Monnaie: CHF | Cours: 1.00000000 | No paiement: 10

Montant: 20'000.00 | Montant CHF: 20'000.00 | Frais bancaire: 0.00 | Montant bq. Cours bq.: | Solde à payer: 0.00 | Solde à payer CHF: 0.00

Liste des documents ouverts

Ext.	Type	No doc	Date	Facturé	payé	Monnaie
<input checked="" type="checkbox"/>	Factur	243140	10.12.2004	13'490.10	0.00	CHF
<input checked="" type="checkbox"/>	Factur	243183	15.12.2004	11'136.45	0.00	CHF
<input checked="" type="checkbox"/>	Factur	243229	21.12.2004	2'692.10	2'002.65	CHF
<input checked="" type="checkbox"/>	Factur	250037	06.01.2005	55'466.90	0.00	CHF
<input checked="" type="checkbox"/>	Factur	250080	13.01.2005	9'929.55	0.00	CHF
<input checked="" type="checkbox"/>	NC	11851	13.12.2004	159.90	0.00	CHF

Liste des écritures liées au paiement

Date	Montant	Montant CHF	Opération
06.08.2007	10'138.70	10'138.70	Paiement
06.08.2007	7'858.65	7'858.65	Paiement
06.08.2007	2'002.65	2'002.65	Paiement

OK | Abandon | Solder | Dossiers | Rapport | Aide

# GESTION DES CREANCIERS

Le module des créanciers contient beaucoup d'informations et reste très simple d'utilisation. Grâce à la génération automatique de la ventilation comptable, des lignes de facture et des listes de paiements, la saisie se limite au strict minimum.

Utilisation possible d'un lecteur de bulletins de versement.

De multiples documents imprimables sont associés: Journaux, extraits de comptes, décomptes TVA, etc...

- Calcul TVA automatique
- Ventilation comptable
- Génération de fichiers DTA pour les paiements électroniques
- Ordre de bonification
- Décompte TVA
- Multi-monnaie
- Liaison avec la comptabilité générale
- Génération automatique des lignes de factures d'après les réceptions achats matières, sous-traitants, divers et outillages

Document	Etat	Style	Montant CHF	Montant	Type doc...	Lieu paiement	Date échéance	Date f...	Echéance	No liste
278	Dans une liste	Paiement complet	435.80	435.80	NC	BCV	28.09.2002	30.06.2002	90	8
559	Dans une liste	Paiement complet	1'378.35	1'378.35	NC	bcv	01.05.2003	31.01.2003	90	8
213	Dans une liste	Paiement complet	38'493.60	38'493.60	Facture	BCV	29.08.2002	31.05.2002	90	8
242	Dans une liste	Paiement complet	21'580.10	21'580.10	Facture	BCV	28.09.2002	30.06.2002	90	8
334	Dans une liste	Paiement complet	26'396.40	26'396.40	Facture	BCV	28.11.2002	30.08.2002	90	8
388	Dans une liste	Paiement complet	21'032.50	21'032.50	Facture	BCV	29.12.2002	30.09.2002	90	8
458	Dans une liste	Paiement complet	18'655.85	18'655.85	Facture	bcv	28.02.2003	30.11.2002	90	8
518	Dans une liste	Paiement complet	17'753.50	17'753.50	Facture	bcv	31.03.2003	31.12.2002	90	8
555	Dans une liste	Paiement complet	36'900.95	36'900.95	Facture	bcv	01.05.2003	31.01.2003	90	8
628	Dans une liste	Paiement complet	34'610.90	34'610.90	Facture	bcv	29.05.2003	28.02.2003	90	8
660	Dans une liste	Paiement complet	23'995.30	23'995.30	Facture	bcv	29.06.2003	31.03.2003	90	8
723	Dans une liste	Paiement complet	33'290.15	33'290.15	Facture	bcv	29.07.2003	30.04.2003	90	8
764	Dans une liste	Paiement complet	30'734.85	30'734.85	Facture	bcv	29.08.2003	31.05.2003	90	8



# STOCKS DIVERS ET OUTILLAGES

*En profitant des données stockées dans les articles, les outillages et les appareils de contrôle sont gérés plus efficacement.*

*De cette manière les besoins sont totalement intégrés avec les commandes en-cours.*

The screenshot shows the 'Stock divers' window for article 'B6/2.10'. The interface includes a menu bar with options like 'Fiche', 'Fournisseurs', 'Nomenclature', 'Mouvements', 'Contrôle', 'Cmdes fourn.', 'Liens', 'Identifications', and 'Réservations'. The main area is divided into several sections:

- Article:** Fields for 'No art. interne' (B6/2.10), 'Spécificité', 'No art. fourn. A' (B6/2.10 2690H), 'No art. fourn. B', 'Description art.' (PRICE), 'No art. origine', 'Dimension' (2.10), 'Prix CHF' (10.00), 'Date modif prix' (25.06.2010), 'Type article', 'Code utilisation', 'Remplace', 'Remplacé par', and 'Tarif douanier'.
- Stocks:** Fields for 'Emplacement', 'Qté en stock' (7.00), 'Qté en cmde' (10.00), 'Qté dispo. prév.' (17.00), 'Qté dispo réelle' (7.00), 'Qté réservée' (0.00), 'Stock maxi', 'Stock mini' (2.00), 'Cat. comptable', 'No cpte charge', 'No cpte prod.', 'Département', 'Taille stockage', 'Qté par machine', 'Arrondi qté' (1), 'Consignation', and 'Obsolète'.
- Commande:** Fields for 'Qté mini appro.', 'Qté à cmder' (0.00), 'A cmder', 'No fourn.', and 'Délai cde en crs' (30.12.1899).
- Remarques:** A section with 'Blocage', 'Utilisation', and 'Remarque' fields.

Buttons at the bottom include 'OK', 'Abandon', 'Dossiers', 'Rapport', and 'Aide'.

- Recensement des articles avec position en stock
- Commandes
- Mouvements et disponibilité
- Inventaires

The screenshot shows the 'Stock divers' window for article 'B6/2.10' with a table of stock movements. The table has the following columns: 'Qté stock', 'Date', 'Type', 'No commande', 'Prix %/MB%', 'Par', 'Soldé', 'Compte', 'Date facture', 'Montant fact.', 'No facture', 'Prix fact.', 'Clé unique', 'Clé stock', and 'Ré'. The data rows are:

Qté stock	Date	Type	No commande	Prix %/MB%	Par	Soldé	Compte	Date facture	Montant fact.	No facture	Prix fact.	Clé unique	Clé stock	Ré
7.00	05.09.2014	Inventaire		35.58	1	<input checked="" type="checkbox"/>						35104	494	
1.00	27.06.2013	Sortie manuelle		35.58	1	<input type="checkbox"/>						35030	494	
2.00	04.07.2012	Réception de commande	66	10.00	1	<input type="checkbox"/>						35011	494	
6.00	05.01.2005	Inventaire		44.10	1	<input type="checkbox"/>						29318	494	
0.00	04.01.2005	Sortie manuelle		44.10	1	<input type="checkbox"/>						29317	494	
0.00	03.01.2005	Sortie manuelle		44.10	1	<input type="checkbox"/>						27462	494	

Buttons at the bottom include 'OK', 'Abandon', 'Dossiers', 'Rapport', and 'Aide'.

# ACHATS

Centralisation des achats avec suivi des commandes, contrôle des factures dans la gestion des créanciers.

Le pilotage des achats est primordiale pour la planification et la maîtrise des coûts.

Commande stocks

1 Commande 2 Adresse provisoire / remarque

No commande: 15 N/Réf: Monnaie: CHF  
 Date: 27.09.2007 V/Réf: Valeur commande: 672.90  
 No fournisseur: 1176 Code livraison: Cours: 1.00000  
 Contact: Délai prévu: Soldé:   
 Rabais %: 0.00 Délai confirmé:

Rem. Fournisseur

No ligne	Qté cdée	No art. interne	Remarque au fournisseur	Prix	Par	Rabais %	Soldé	Cent
10	123.00	AM/COLOR		4.30	1	0.00	<input type="checkbox"/>	1054
20	12.00	10000-T101-A		58.80	1	0.00	<input type="checkbox"/>	1054
				12.00	1		<input checked="" type="checkbox"/>	3001

OK Abandon Dossiers Rapport Aide

Position de commande stocks

1 Position de commande 2 Livraisons

Type stock: Divers Réf art. divers:   
 No art. interne: 10000-T101-A Art. interne:   
 Spécificité:  Type equip. ctrl.:   
 No art. fourn.:   
 Description:   
 Dimension:   
 Quantité: 12.00 pce  
 Prix: 12.00 CHF Par: 1 [pce] Prix CHF: 12.00 Valeur CHF: 144.00  
 Rabais %:   
 Délai prévu:  Délai confirmé:  Clé unique: 138  
 Soldé  
 Compte: 3001 Département:  Commande: 15  
 No contrat:  No ligne: 20  
 No OF:  Quantité livrée: 12.00 [pce]  
 Affaire:  Pièce:   
 Rem. Fourn:   
 Rem. interne:   
 Unité stock: pce Coeff. achat/stock: 1.000000 [pce/pce]

OK Abandon Dossiers Rapport Aide

Liste des commandes stocks

Afficher seulement les commandes ouvertes

No cde l.	Date	No fourn.	Société	Délai prévu	Délai conf.	Soldé	N/Réf	V/Réf	Monnaie	A.tatt.
1	02.05.2001	213	WANDERER - EMG - GMBH	10.05.2001	03.05.2001	<input type="checkbox"/>	B.Rithner		EUR	
2	14.05.2004	1498				<input checked="" type="checkbox"/>	Im		CHF	
3	26.08.2005	1176	Z.C.P. S.A.			<input type="checkbox"/>			CHF	
4	26.08.2005	1176	Z.C.P. S.A.			<input type="checkbox"/>			CHF	
5	04.04.2006	2874	ADARE CARWIN - QS BOOKS			<input type="checkbox"/>			GBP	
6	04.04.2006	2226	ACHERMANN Herbert			<input type="checkbox"/>	TEST	M. Toto	CHF	
8	16.08.2006	3019	CONRAD ELECTRONIC AG			<input type="checkbox"/>			CHF	
9	28.08.2006	2226	ACHERMANN Herbert			<input type="checkbox"/>			CHF	
10	01.09.2006					<input type="checkbox"/>				
11	11.01.2007	1676	ABRI FONDATION PREVOYAN			<input checked="" type="checkbox"/>				
12	11.01.2007	1676	ABRI FONDATION PREVOYAN			<input checked="" type="checkbox"/>				
13	12.01.2007	1676	ABRI FONDATION PREVOYAN			<input checked="" type="checkbox"/>				
14	21.04.2007	3	INTERDEC LTD			<input type="checkbox"/>			CHF	
15	22.09.2007	1176	Z.C.P. S.A.			<input type="checkbox"/>			CHF	
16	09.10.2007	2564	A. MAER PRAEZISION GMBH			<input type="checkbox"/>			CHF	
17	09.10.2007	2226	ACHERMANN Herbert			<input type="checkbox"/>			CHF	
18	07.12.2007	3017	ALCO SA			<input type="checkbox"/>			CHF	
19	14.01.2008	2690	ABX LOGISTICS / SABMA SA			<input type="checkbox"/>			CHF	
20	18.06.2008					<input type="checkbox"/>				

Report Abandon



## ECRITURES COMPTABLES ET POSTES DE FRAIS

Les écritures comptables peuvent être saisies avec leurs contreparties.

La génération du fichier d'interface permet de transmettre ces données à un logiciel de comptabilité.

Le module Postes de frais donne la possibilité de répartir les charges entre les différents départements.

Des documents analytiques peuvent être générés sur la base de ces données.

Clé unique	Clé saisie	Compte	Genre écriture	Montant	Val...	Libellé
335	8	1050000	Débit	1'000.00	<input checked="" type="checkbox"/>	test
336	8	1050019	Crédit	988.00	<input checked="" type="checkbox"/>	test
337	8	1062	Crédit	12.00	<input checked="" type="checkbox"/>	test

- Génération automatique des écritures
- Gestion automatique du solde des comptes

Département	Taux %	Début période	Fin période
010	10.00	01.01.2010	31.12.2010
105	70.00	01.01.2010	31.12.2010
930	20.00	01.01.2010	31.12.2010

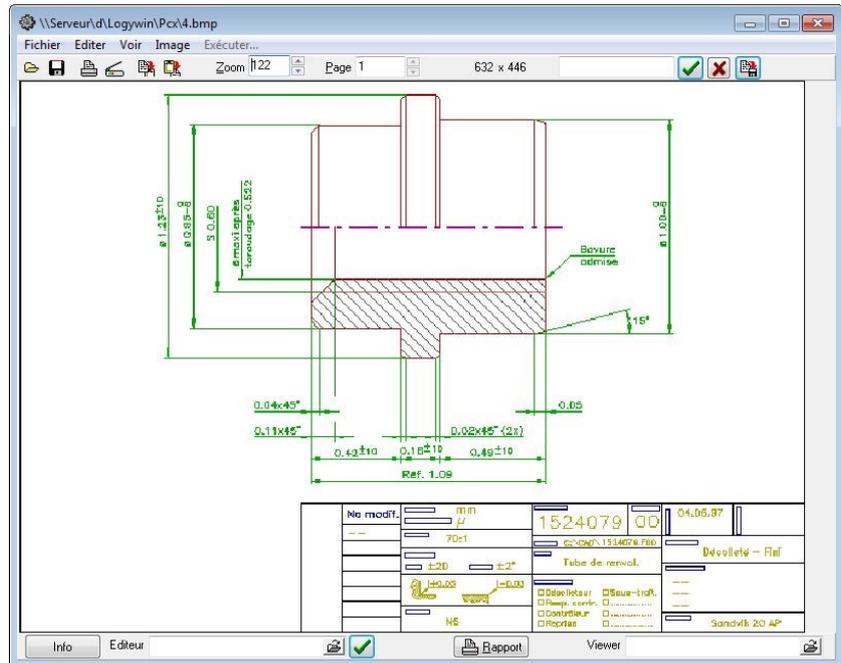
  

Début période	Fin période	Montant période
01.01.2010	31.01.2010	6'500.00
06.01.2003	20.12.2003	8'000.00

# LIAISON CAO

La liaison CAO permet de visualiser des fichiers graphiques (jpg, bmp ...) à travers un visualisateur intégré dans LOGYPLAN.

Les formats de fichiers spécifiques tels que PDF, AutoCad, Inventor, Solidworks, ProEngineering etc. peuvent aussi être visualisés en utilisant le visualisateur externe adéquat (Adobe Reader, eDrawing, VoloView...).



- Fichiers graphiques directement liés aux articles
- Possibilité de scanner à partir de l'application
- Changement de format de fichier autorisé

## SYSTEMES DE SAISIE

*Pour faciliter les tâches de saisie et de transmission d'information, LOGYPLAN SA propose une série de méthodes comme les liaisons au balances de comptage et l'utilisation de code-barres.*

*L'application de ces méthodes n'est limitée en principe que par l'imagination.*

*Il est donc intéressant de réfléchir à la question et d'exposer les différentes possibilités au sein de son entreprise.*



### Liaisons avec balances Mettler-Toledo

- Balancement des quantités comptées au suivi de production
- Plus besoin de tarer à chaque pesée
- Mouvements matières



### Génération d'étiquettes code-barres

- Etiquettes pour le suivi de production
- Etiquettes pour l'envoi au client
- Etiquettes pour l'envoi aux sous-traitants
- Etiquettes pour les matières
- Etiquettes pour les stocks pièces
- Etc...



### Système de saisie autonome avec lecture code-barres

- Saisie du suivi de production
- Mouvements matière
- Réceptions sous-traitant
- Inventaires
- Mouvements de stock
- Arrêts machines
- Etc...



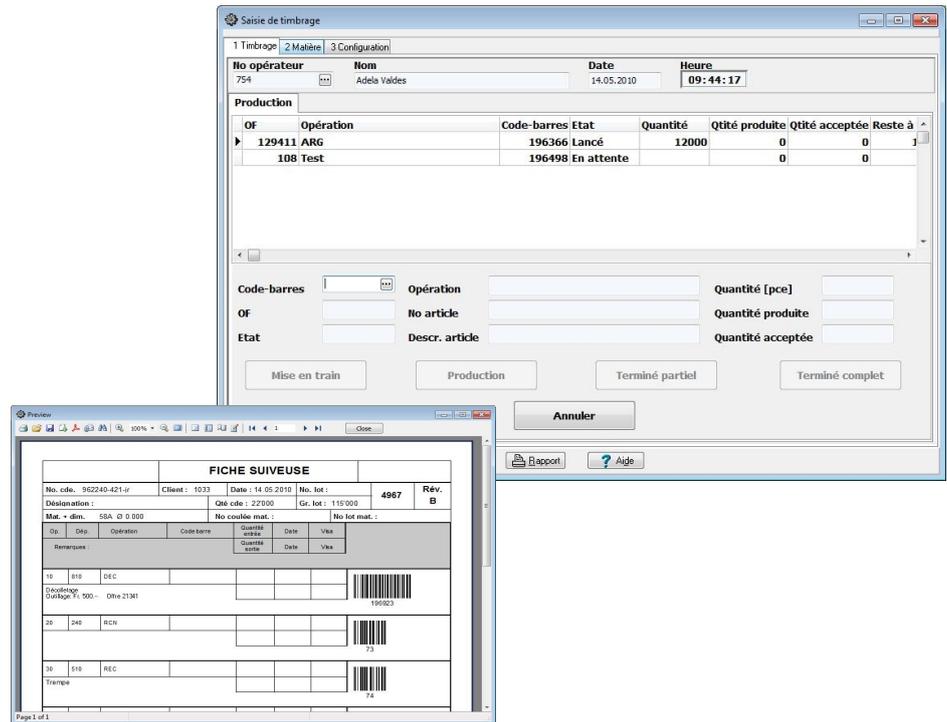
### Lecteur code-barres

- Saisie plus rapide
- Évite les fautes de frappe
- Suivi de production
- Mouvements matière
- Réceptions sous-traitant
- Etc...

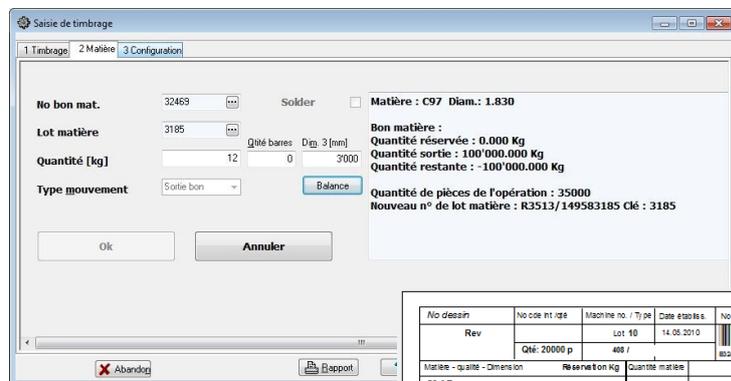
# TIMBRAGE EN ATELIER

Le pilotage de l'entreprise implique la connaissance en temps réel de la situation dans les ateliers.

Des outils avec des terminaux (tactiles ou non) permettent non seulement une saisie rapide et sûre mais également informe l'opérateur de la situation actuelle. Ceci lui permet de s'appuyer sur les données du système centralisé pour prendre des décisions.

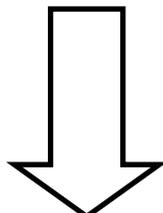


- Identification
- Ecrans tactiles ou non
- Informations affichées à l'écran
- Lecteurs code-barres
- Suivi des ordres de fabrications
- Mouvements de stocks etc...



No dessin	No code int. rev	Machin. no. / Tj. pe	Date étab. rev	No bon	no matière
Rev		Lot 10	14.05.2010		0
Qté: 20000 p		400 /			
Matière - qualité - Dimension		Référence ton Kg		Quantité matière	Remarques
20 AP	Ø 2.20	owow	Rond	2'460.00	0.000 pce par m.
				Canon: barres	Etat: 0.000 m. p.1000
No. Lot	Poids en Kg	Nom. en Kg	Date	Visa	No. Lot
					Poids en Kg
					Nom. en Kg
					Date
					Visa
Retour au stock					
<b>BON MATIERE</b> A préparer pour le : ..... Soit le ..... Visa ORL					

## INTERFACES COMPTABLE



*En utilisant les standards du marché, il suffit de transmettre les informations générées par le logiciel de gestion LOGYPLAN par l'interface prévue à cet effet.*

*De cette manière vous profitez des produits performants du marché en ayant une intégration complète.*

**LOGYPLAN s'interface avec de nombreux logiciels de comptabilité du marché :**

- **Abacus**
- **Sage 50**
- **Topal**
- **Winbiz**

L'ensemble comptable présente les caractéristiques suivantes :

- Gestion des créanciers
- Gestion des débiteurs
- Comptabilité générale
- Analyses
- Paiements électroniques
- Paiements LSV

## INTERFACE CONTRÔLE FINAL SPC



**QuickControl Pro** est un logiciel de gestion des contrôles statistiques par échantillonnage NQA selon les normes **ISO 2859 et 3951**, correspondant aux normes AFNOR et MILITARY STANDARD

# DIFFUSION D'INFORMATIONS

## Fonctionnalités :

- Affichage en plein écran sur tout écran pouvant être relié à un ordinateur exécutant Logyplan (TV, écran, vidéoprojecteur...)
- Rafraîchissement automatique
- Gestion des écrans tactiles pour obtenir des informations détaillées
- Pas de licence Logyplan nécessaire

MACHINES	PIECES	15.01.04	14.01.04	13.01.04	12.01.04	09.01.04	08.01.04	07.01.04	06.01.04	Total
211	5102	0	73	91	123	0	0	86	111	69
301	10000	37	58	54	30	119	58	59	51	58
302	4313	81	72	33	57	86	35	117	53	67
303	6842	96	69	117	75	219	0	0	76	81
304		0	0	0	0	0	0	39	103	71
305	4112	76	82	49	78	170	90	93	91	91
306		62	45	88	80	86	32	38	54	60
307	7446	54	35	55	59	50	52	56	55	52
308	6926	90	109	118	90	131	55	101	54	94
309	3847/3AU	119	66	94	74	151	91	87	40	90
310	7014	88	0	0	0	90	58	92	95	85
311	7257	104	76	0	0	0	28	72	0	56

## Exemples d'applications :

- Affichage de l'activité dans un atelier (machines en fonctionnement, pièces par machine, rendement actuel des machines)
- Affichage d'indicateurs de qualité
- Affichage de priorités dans un département
- Affichage des présences des employés
- Diffusion d'informations spécifiques ponctuelles

